

Le Pouch-Up®

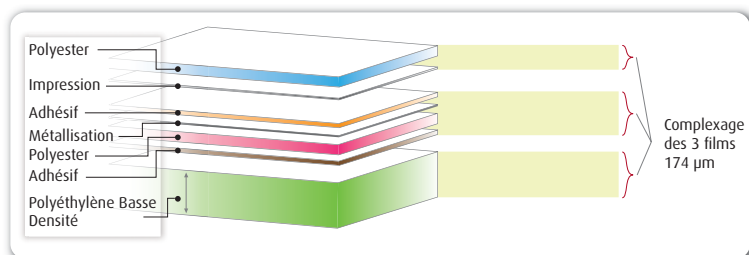
L'emballage Pouch-Up® au design et concept très innovant répond à la fois à l'amélioration des caractéristiques techniques et pratiques de l'emballage et aux contraintes des industriels toujours plus fortes en matière environnementale.

Il est parfaitement adapté au conditionnement du vin, des cocktails, des jus de fruits, de l'huile d'olive ou des produits d'hygiène.



L'outre

- Emballage au format de 1,5 à 3 litres.
- Trois trous de préhension en guise de poignée.
- Base mono soufflet permettant une stabilité de la poche et une facilité de stockage.
- Film polyester métallisé barrière aux UV triplex de 174µ d'épaisseur (formats < 3 litres) et 194µ (format 3 litres) satisfaisant les différentes contraintes clients en terme de résistance mécanique et de perméabilité à l'oxygène.
- Film barrière à l'oxygène EVOH de 174µ permettant d'insérer un indicateur de niveau.



Le robinet Vitop compact : un bouchon à l'extérieur



- Version compacte parfaitement adaptée au positionnement extérieur sur le Pouch-Up®.
- Technologie performante.
- Très haute barrière à l'oxygène.
- Languette d'inviolabilité avec opercule aluminium pour une parfaite sécurité alimentaire.
- Excellente ergonomie d'utilisation.

L'impression des films

Impression de très grande qualité flexographique ou héliographique jusqu'à huit couleurs.

Agence de création et photogreveur, support intégré à Smurfit Kappa Bag-in-Box® pour la réalisation de :

- Création et mise au point de décors.
- Photogravure.
- Réalisation de l'épreuve contractuelle.
- Exécution des outillages et assistance du client au BAT.
- Réalisation de prototypes et présentation en 3D.





Le remplissage

Les rempisseuses semi-automatiques

- Vide d'air avant remplissage,
- Injection d'azote après remplissage pour inertage du cône d'air.

Possibilité de remplissage automatique

Pour tout renseignement technique complémentaire, merci de consulter la rubrique Technologies de Remplissage de notre site internet www.smurfitkappa-bag-in-box.tm.fr ou de contacter le service Bag-in-Box® Equipment au 03 26 55 70 16.

Le Pouch-Up®

Performant et esthétique

- Fraicheur et qualité du produit préservée.
- Conservation du produit de plusieurs semaines après ouverture.
- Structures de films très performantes garantissant une parfaite stabilité et une excellente barrière à l'oxygène.
- Ne craint pas l'humidité.
- Emballage innovant : pas de suremballage unitaire.
- Caisse de regroupement par 6 Pouch-Up® pour mise en rayon directe.
- Impression haut de gamme du décor en fléxographie ou héliographie jusqu'à 8 couleurs. 100% de surface de communication.
- Différenciation de la marque en linéaire.

Smurfit Kappa
Bag-in-Box

Quai de l'île Belon - BP 21064 - 51318 EPERNAY cedex
tél. 03 26 55 70 10 - www.smurfitkappa-bag-in-box-tm.com

Nomade et convivial

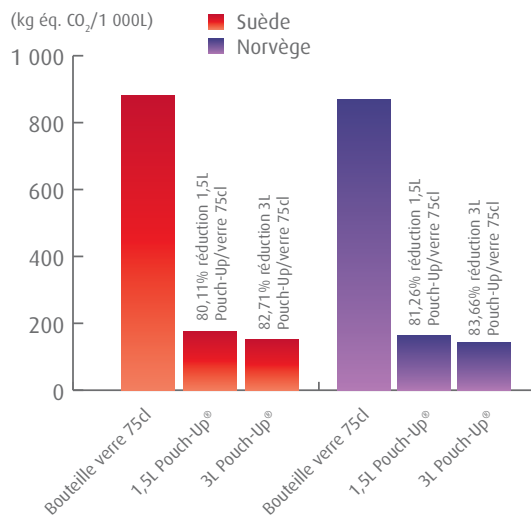
- Léger, pratique, indéchirable et stable.
- Robinet extérieur prêt à l'usage.
- Facile à transporter avec sa poignée intégrée.
- Soutirage fractionné très aisé.
- Idéal pour une consommation nomade : pique-nique, barbecue...
- Facile à stocker dans sa cuisine ou son réfrigérateur.
- Refroidissement rapide pour les produits consommés frais.

Economique et écologique

- Optimisation de l'espace de stockage emballages vides et remplis.
- Réduction des coûts de transports : 161 700 Pouch-Up® 1,5L vides par camion complet.
- Réduction du volume des déchets.
- Léger, ne pèse que 35 grammes (format 1,5L).
- Empreinte carbone par litre d'un Pouch-Up® 1,5L inférieure de 80% à celle d'une bouteille en verre de 75cl*.
- Faible empreinte carbone.

*Source : Nordic Life Cycle Assessment Wine Package Study, Bio Intelligence, Août 2010.

Empreinte carbone pour 1 000L de vin consommés en Suède et Norvège



Les marchés du Bag-in-Box®